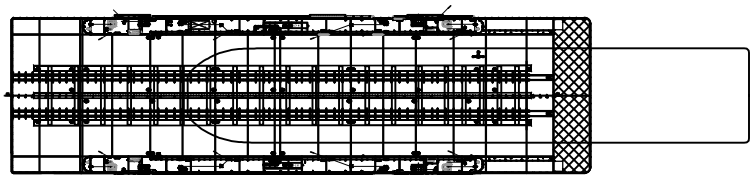
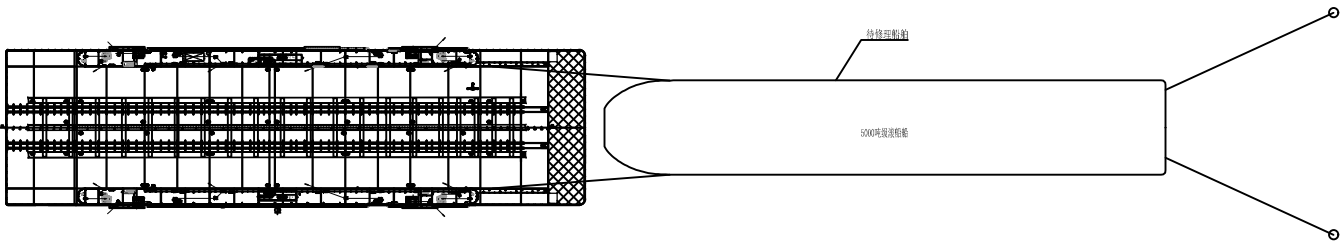


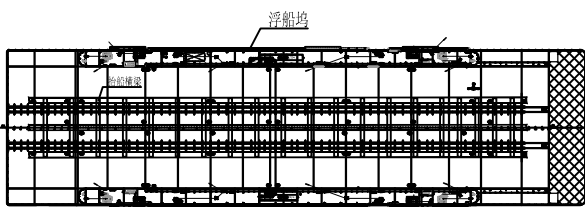
		时
	绘	者
	专	业
	组	回



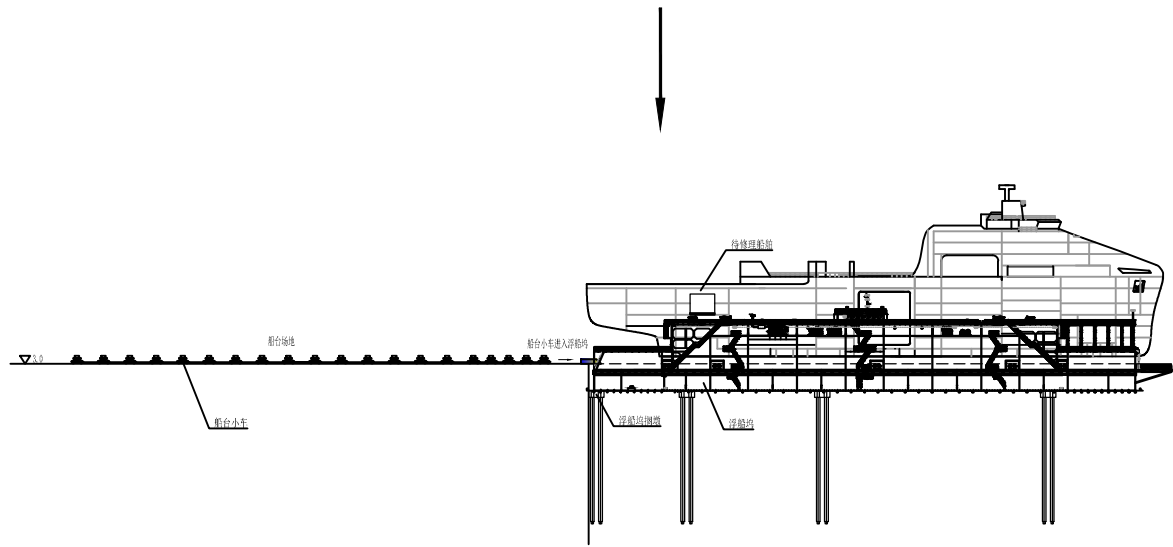
(3) 依靠浮坞中的绞盘和标杆，将船舶拉上浮船坞到达指定位置，浮船坞上浮，待修理船舶落墩。



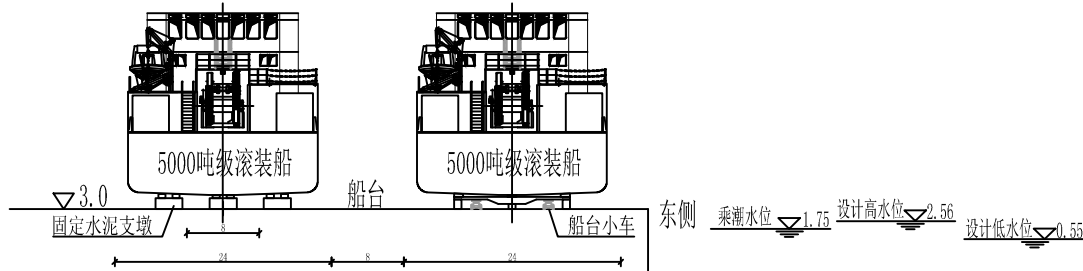
(2) 待修理船舶在沉坞坑前方水域抛锚后通过浮船坞缆绳牵引，转移至浮船坞上。



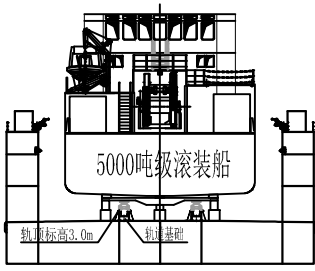
(1) 水位满足浮船坞转运需求前提下，浮船坞上排列好支撑修理船型的抬船横梁后，在沉坞坑下沉至接驳修理船型所需沉深。



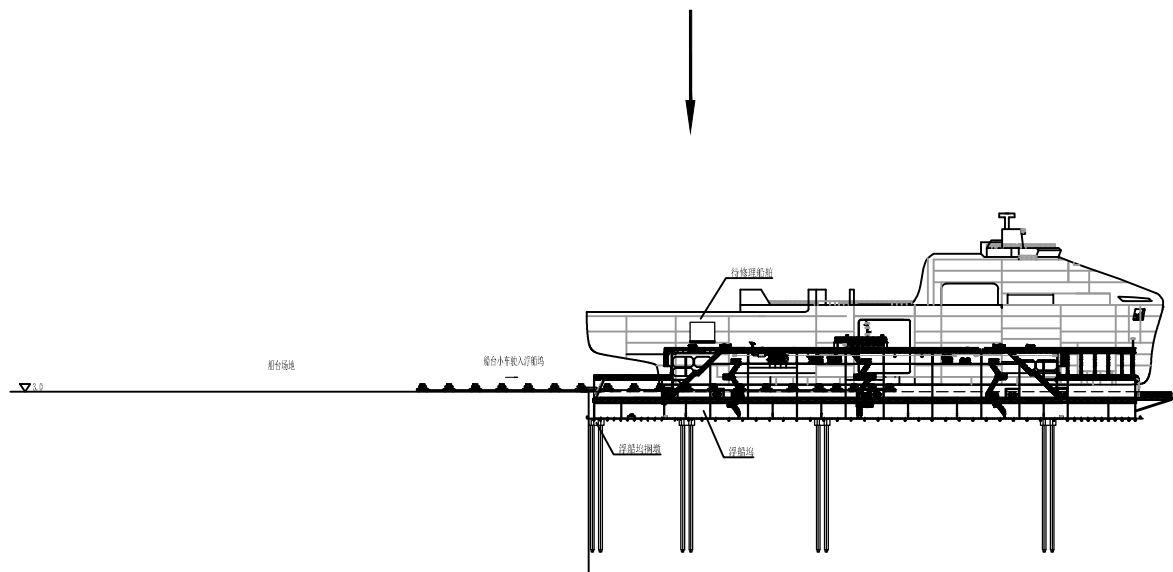
(4) 浮船坞转运修理船舶至直立式出运平台，浮船坞与直立式出运码头定位对接并落墩,保证浮船坞轨道与船台轨道齐平。轨道连接处搭接活动连接板；控制船台小车进入浮船坞上，到达船舶下方预定位置后，将抬船横梁顶升至合适高度；



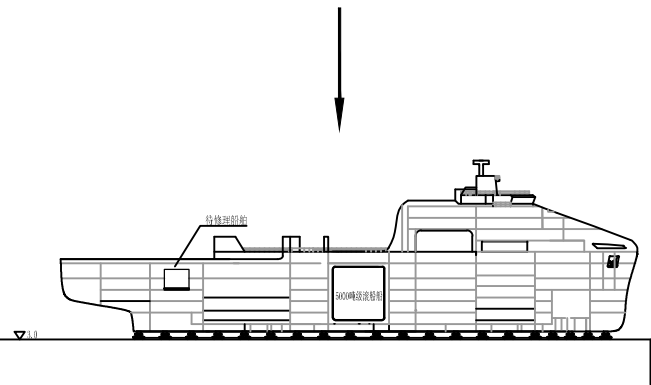
水平船台工艺横剖面
1:300



浮船坞断面示意图
1:300



(5) 船台小车承载船舶纵移至船台修理工位；



(6) 到达修理工位预定位置后，船台小车台面下降，抬船横梁落墩至场地地面，直接作为修理船舶的基础支撑。船台小车退出修理工位，完成船舶纵移上岸流程。

船舶下水工艺流程：

- ①水位满足浮船坞转运需求前提下，浮船坞与直立式出运平台定位对接并落墩，保证浮船坞轨道与船台轨道齐平。轨道连接处搭接活动连接板，准备转运修理船舶；
- ②控制船台小车进入修理船舶下方对应抬船横梁下方预定位置，将抬船横梁顶升至合适高度；
- ③船台小车承载船舶纵移至浮船坞上，到达浮船坞预定位置后，船台小车台面下降，抬船横梁落墩至浮船坞甲板支墩上，直接作为修理船舶的基础支撑。船台小车退出浮船坞，完成船舶纵移下水流程。

船舶上岸工艺流程：

- (1) 水位满足浮船坞转运需求前提下，浮船坞上排列好支撑修理船型的船台小车和横梁后，在沉坞坑下沉至接驳修理船型所需沉深；
- (2) 待修理船舶在沉坞坑前方水域抛锚后通过浮船坞缆绳牵引，转移至浮船坞上；
- (3) 依靠浮坞中的绞盘和标杆，将船舶拉上浮船坞到达指定位置，浮船坞上浮，待修理船舶落墩；
- (4) 浮船坞转运修理船舶至直立式出运码头，定位对接并落墩后，保证浮船坞轨道与船台轨道齐平。轨道连接处搭接活动连接板；
- (5) 控制船台小车进入修理船舶下方对应抬船横梁下方预定位置，将抬船横梁顶升至合适高度，船台小车承载船舶纵移至船台修理工位；
- (6) 到达修理工位预定位置后，船台小车台面下降，抬船横梁落墩至场地地面，直接作为修理船舶的基础支撑。船台小车退出修理工位，完成船舶纵移上岸流程。

说明：

1. 图中尺寸以m计，高程系统采用当地理论最低潮面。

广东省航运规划设计院有限公司									
琼州海峡客滚运输应急保障基地项目									
工艺断面及流程图									
审 定			设计类别	工 艺	图 号	KGJY-SG-GY-02	比例	1:600	
审 核	陈 强		设计阶段	施工图	图纸总数	共 11 张	时间	2023.04	
设计咨询部经理									
项目工程师									
校 对		张 利 军							
设 计	陈 少 聪								